



ステンレスパイプ工業株式会社

URL <http://www.sutepai.co.jp/>



本社・工場

〒587-0042 大阪府堺市美原区木材通4丁目16番8号
TEL.072(361)2882 FAX.072(361)2886
工場FAX.072(361)2928



東京営業所

〒104-0031 東京都中央区京橋1丁目1番9号
千疋屋ビル6階-B号室
TEL.03(3281)6788 FAX.03(3281)6748

SP STAINLESS PIPE KOGYO CO.,LTD.

ステンレスパイプ工業株式会社



製品の特徴

1 高品質

創業以来半世紀以上にわたり、化学工場をはじめ、あらゆる産業に納入してきた豊富な経験と、厳しい品質管理体制の下で製造しています。

2 多品種、広範囲の製品

- 1) JIS規格はもちろん、ASTM等の各国規格に適合するステンレス溶接鋼管の他、官公庁・各船級協会・検査協会の製造認可を必要とする特殊用途用ステンレス溶接鋼管も製造しております。
- 2) オーステナイト系・二相系・高耐食・耐熱ステンレス鋼管等の溶接管も市場に提供、ニーズにお応えしております。

3 最新の設備と高度な技術

最新の技術と独自・特殊な設備を持ち、12mの長尺、大径管の製造が可能。たえず設備の合理化、技術の向上に努めています。



信頼に応える品質保証体制

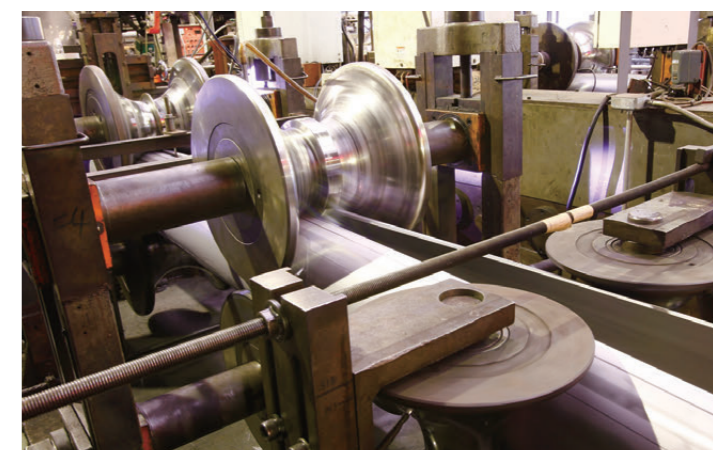
■溶接方法

パイプ及びチューブの製造にTIG溶接、プラズマ溶接、サブマージアーク溶接の三種類の溶接方法を採用しています。
また、製造仕様により外面片側溶接、あるいは内外面両側溶接を行います。



■各種製造認可状況

- 1) ISO9001登録工場 (登録番号JQA-0870)
- 2) JISマーク表示許可工場
JIS G 3459、JIS G 3463、JIS G 3468
- 3) ガス事業法 溶接方法承認工場
- 4) 電気事業法 溶接方法認可工場
- 5) 電気事業法に基づく溶接管理プロセス認証取得
- 6) 第一種圧力容器用大径鋼管 製造許可工場
- 7) ロイド船級協会承認工場
- 8) 日本海事協会承認工場



営業品目・製品概況

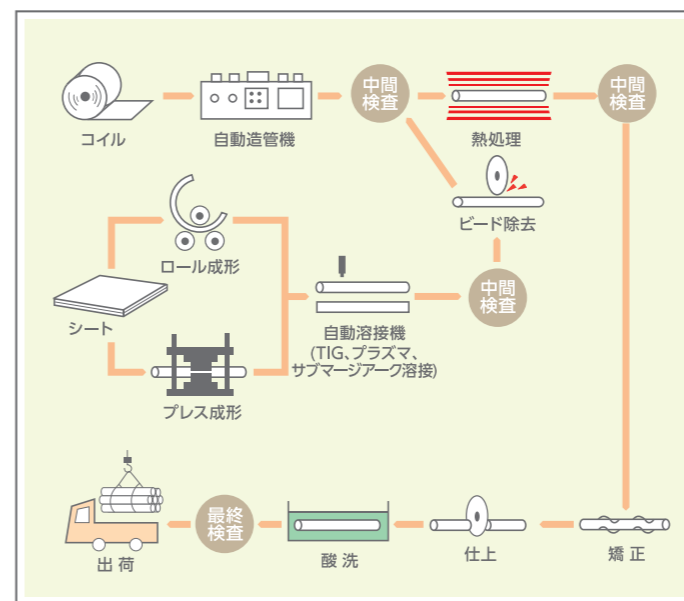
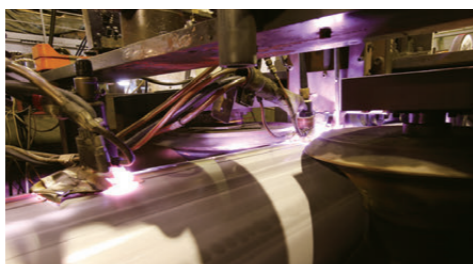
■溶接鋼管

- JIS G 3459 配管用ステンレス鋼管
- JIS G 3463 ボイラ・熱交換器用ステンレス鋼管
- JIS G 3468 配管用溶接大径ステンレス鋼管

その他の規格品につきましては、ご相談のうえ対応致します。

■用途

- 化学工業用、石油化学、化学繊維、製紙、LNG関連設備に用いられる配管用、及び熱交換器用
- 水道用、屋内配管
- 電気事業法・ガス事業法適用配管
- 第一種圧力容器用大径鋼管
- 各種船級用配管



■製品検査

- | | |
|---------------------------|--------------------|
| 外観・寸法検査 | 非破壊検査 |
| 機械試験 | a. 放射線透過検査 |
| a. 引張試験 | b. 渦電流探傷検査 |
| b. へん平試験 | c. 浸透探傷検査 |
| c. 押し広げ試験 | d. 水圧試験 (L=2000以上) |
| d. 展開試験 | e. 気密試験 (L=2000以上) |
| e. 型曲げ試験
(表曲げ、裏曲げ、側曲げ) | 各種腐食試験 |
| f. 衝撃試験 | 光学顕微鏡検査 |
| 硬度試験 | |
| a. ロックウェル硬度 | |