ステンレス溶接鋼管製造可能範囲

外径＼肉厚	0.1～1.0		2.0		2.5		3.0		3.5		4.0		5.0		6.0		7.0		8.0		9.0		10.0		15.0		20.0		25.0		30.0		35.0		40.0
2φ	■																																		
～	■																																		
15A	■	■	■																																
20A		■	■	■	■	■	■																												
25A		■	■	■	■	■	■	■	■																										
32A		■	■	■	■	■	■	■	■	■																									
40A		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■																								
50A		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■																								
65A		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■																					
80A		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■																					
90A		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■																				
100A		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■																				
125A			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■																	
150A			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■																	
200A			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
250A			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
300A			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
350A											■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
400A											■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
450A											■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
500A											■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■
550A													■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■
600A													■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■
650A													■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■
700A													■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■
750A															■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■
800A															■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■
900A															■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■
1000A															■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■
1100A																	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
1200A																	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■
1350A																	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■
1500A																	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■
1600A																	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■
～																					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■
2000φ																					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■