

■二相ステンレス鋼溶接鋼管製造可能範囲

呼び径		外径	厚さ (mm)、Sch5S,Sch10S,Sch20S,Sch40 も対応致します。															
(A)	(B)	(mm)	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0
15	1/2	21.7	■															
20	3/4	27.2	■	■														
25	1	34.0	■ ミル製造範囲															
32	1¼	42.7	■	■	■													
40	1½	48.6	■	■	■													
50	2	60.5	■	■	■													
65	2½	76.3	■	■	■	■	■											
80	3	89.1	■	■	■	■	■											
90	3½	101.6	■	■	■	■	■											
100	4	114.3	■	■	■	■	■											
125	5	139.8	■	■	■	■	■											
150	6	165.2	■	■	■	■	■	■										
200	8	216.3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250	10	267.4				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300	12	318.5				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
350	14	355.6					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
400	16	406.4					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
450	18	457.2						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500	20	508.0							■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
550	22	558.8								■	■	■	■	■	■	■	■	■
600	24	609.6									■	■	■	■	■	■	■	■

■ : ミル製造範囲 ■ : 大径ミル製造範囲 ■ : プレス製造範囲

□ : 製造可能 JIS G 3459 認証範囲 (SUS329J1TP,SUS329J3LTP,SUS329J4LTP)

□ : 製造可能 JIS G 3468 認証範囲 (SUS329J1TPY,SUS329J3LTPY,SUS329J4LTPY)

規格認証範囲外、枠外の寸法、その他ASTM材についてもお問い合わせ下さい。

プレス品をご希望される場合、サイズ・数量については、相談させていただきます。

ご照会についてのお願い ステンレス溶接管をご照会される場合は、次の各項についてお知らせ下さい。

<例>

- | | | | | | |
|-----------|------------|---------------|-------------------|--------------|--|
| 1. 適用規格 : | JIS G 3459 | 4. 寸法(外径×長さ): | 34.0 × 3.0 × 4000 | 7. その他指定事項 : | |
| 2. 鋼種 : | SUS 304 TP | 5. 数量 : | 200 本 | 8. 指定梱包の有無 : | |
| 3. 仕上げ : | | 6. 納期 : | | | |

■材質選定などのご相談にあたっては、設計仕様、使用条件をお知らせ下さい。

■お問い合わせは…本社・工場、東京営業所までお願い致します。

■ホームページアドレス <http://www.sutepai.co.jp>